Thesis Title Parametric Analyses of Fast - Pyrolyzed Oil

Production from Algae in Porous Bed Reactor

Author Ms. Kanyaporn Chaiwong

Degree Doctor of Engineering (Energy Engineering)

Thesis Advisory Committee Prof. Dr. Tanongkiat Kiatsiriroat Advisor

Assoc. Prof. Dr.Nakorn Tippayawong Co-advisor

Dr. Viboon Changrue Co-advisor

ABSTRACT

This research work is carried out to design the fast pyrolysis reactor and select the suitable controlling parameters to the production. Three types of dry freshwater algae, Spirulina Spp, Spirogyra Spp. and Cladophora Spp. were used in this study. Before pyrolysis, each sample was characterized by the ultimate and proximate analyses to investigate the chemical and physical properties. It could be seen that the main compositions of Spirulina Spp. were similar to those of Spirogyra Spp. while those of Cladophora Spp. were different. The thermo-decomposition property of algae by thermogravimetric analysis (TGA) showed that Spirulina Spp. had a higher mass loss rate at the volatilization than those of Spyrogra Spp. and Cladophora Spp. When compared the algae decompositions with other biomass, it could be seen that the pyrolysis reaction of the algae could occur easier with lower energy input. The maximum yield of decomposition was lower than other biomass which indicated that the amount of volatile matter from the algae or the yield of bio-oil is lower. Slow pyrolysis of algae in this present study was carried out with a fixed bed reactor. The effect of pyrolysis temperature was investigated by pyrolysing Spirulina Spp. at the temperatures of 450 - 600°C. It was found that the maximum yield of the bio-oil

occurred at around 550°C. Liquid products yielded from *Spirulina Spp* and *Spirogyra Spp* were higher than that from *Cladophora Spp*. The main compounds of the bio-oil from algae were similar to those of others biomass. But high in oxygen content and low in heating value were considered. The main components from *Spirogyra Spp*. biochar were similar to those from other kinds of algae.

Production of bio-energy products by fast pyrolysis process from algae in a porous bed reactor was performed at various controlled parameters such as heating temperature (400 - 600°C), algae particle size (less than 1 and 3 mm.), N₂ gas flow rate (0.5 - 2 l.min⁻¹) and type of algae. It was found that maximum yield of bio-oil and bio-char were obtained at the pyrolysis temperature of 500°C, N₂ gas flow rate of 1 l.min⁻¹ and the algae parameter size of 1 - 2 mm. The chemical composition and the functional group composition of bio-oil from *Spirulina Spp.* and *Spirogyra Spp.* were closely similar to those of algae bio-oil reported from the literature. The bio-oil properties, higher carbon content, higher heating value and lower content of oxygen from fast pyrolysis were compared with those from slow pyrolysis. The bio-char from slow pyrolysis had higher carbon content than that from fast pyrolysis thus the previous one had higher heating value. The result of Scanning Electron Microscopy (SEM) showed that the bio-char obtained from slow pyrolysis had thicker wall particles while the fast pyrolyzed bio-char particles had fragile thin wall.

Kinetic reactions on the decomposition of algae under slow and fast pyrolyses in this present study were carried out. Results were compared with those from the literatures. The kinetic parameter such as activation energy (E_a) and the frequency factor (A) were found to be close to those from fast-paralyzed lignin but lower than those from other biomass. The kinetic equation for *Spilurina Spp.* could be $dx/dt = 92.48 \ (x_{\infty}-x)e^{(-2446/T)}$. The energy recovery in pyrolysis production was calculated as the ratio of the energy carried by bio-oil and bio-char product to the energy contained in the algae placed into the reactor. The average value of the energy recovery for the fast pyrolysis of *Spirulina Spp.* at each temperature was higher than those for the slow pyrolysis.

ชื่อเรื่องวิทยานิพนธ์

การวิเคราะห์พารามิเตอร์ในการผลิตน้ำมันไพโรไลซ์ อย่างรวดเร็วจากสาหร่ายด้วยปฏิกรณ์ แบบเบดพรุน

ผู้เขียน

นางสาวกันยาพร ใชยวงศ์

ปริญญา

วิศวกรรมศาสตรคุษฎีบัณฑิต (วิศวกรรมพลังงาน)

คณะกรรมการที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์

ส. คร. ทนงเกียรติ เกียรติศิริ โรจน์ อาจารย์ที่ปรึกษาหลัก
รศ.คร.นคร ทิพยาวงศ์ อาจารย์ที่ปรึกษาร่วม
อ.คร.วิบูลย์ ช่างเรือ อาจารย์ที่ปรึกษาร่วม

บทคัดย่อ

งานวิจัยนี้เป็นการศึกษาการผลิตน้ำมัน ไพโร ไลซิส จากสาหร่าย ด้วยกระบวนการ ไพโร ไลซิส แบบรวดเร็ว เพื่อให้ทราบถึงพารามิเตอร์ที่เหมาะสมในกระบวนการผลิต ซึ่งสาหร่ายที่ถูก นำมาใช้ในการศึกษานี้เป็นสาหร่ายน้ำจืดชนิดแห้ง 3 ชนิด ได้แก่ สาหร่ายสไปรูลินา (Spirulina Spp.) สาหร่ายเตา (Spirugyra Spp.) และ สาหร่ายไก (Cladophora Spp.) ก่อนเข้าสู่กระบวนการ ไพโร ไลซิส ตัวอย่างสาหร่ายแต่ละชนิดถึงวิเคราะห์กุณสมบัติทางเกมี และทางกายภาพ ผลการทดสอบ พบว่า องค์ประกอบหลักของสาหร่ายสไปรูลินา มีความใกล้เคียงกับสาหรายเตา ในขณะที่สาหร่าย ใกมีองค์ประกอบที่แตกต่างออกไป ผลการศึกษาคุณสมบัติด้านการสลายตัวทางความร้อนของ สาหร่ายโดยอาศัยการวิเคราะห์ แบบเทอร์โมกราวิเมทริก พบว่าสารระเหยที่ตรวจพบจากการ สลายตัวของสาหร่ายสไปรูลินามีค่าสูงกว่า สาหร่ายเตา และสาหร่ายใก เมื่อเปรียบเทียบผลกับชีว มวลในกลุ่มอื่นๆ พบว่าการเกิดการสลายตัวสูงสุดของสาหร่ายจะมีค่าต่ำกว่า ทำให้ได้ปริมาณสาร ระเหย และน้ำมันชีวภาพต่ำกว่า ปฏิกรณ์แบบเบคถูกนำมาใช้ศึกษาในกระบวนการไพโร ไลซิส แบบซ้า ทำการศึกษาผลของอุณหภูมิของปฏิกรณ์ตั้งแต่ 450 — 600 องสาเซลเซียส พบว่าช่วง อุณหภูมิที่ทำให้ได้ปริมาณ ใบโอออยด์มากที่สุด 550 องสาเซลเซียส และผลิตภัณฑ์ในรูปแบบ

ของเหลวที่ผลิตได้จากสาหร่ายสไปรูลินาให้ปริมาณมากกว่า สาหร่ายเตา และสาหร่ายใก องค์ประกอบหลักของน้ำมันชีวภาพที่ผลิตได้จากสาหร่ายมีความใกล้เคียงกับองค์ประกอบในไบโอ ออยด์ที่ผลิตได้จากชีวมวลชนิคอื่น แต่พบว่าปริมาณออกซิเจนที่เป็นองค์ประกอบมีค่าค่อนข้างสูง ส่งผลให้ค่าความร้อนของไบโอออยด์ที่ได้มีค่าต่ำ ในส่วนขององค์ประกอบของไบโอชาร์มีค่า ใกล้เคียงกับไบโอชาร์ที่ผลิตได้จากสาหร่ายกลุ่มอื่นๆ ซึ่งได้มีการรายงานผลไว้ในงานวิจัยก่อนหน้า นี้

กระบวนการผลิตเชื้อเพลิงชีวภาพด้วยไพโร ไลซิสแบบรวดเร็วจากสาหร่ายในการศึกษานี้ อาศัยปฏิกรณ์แบบเบดพรุน ซึ่งหากทำการศึกษาพารามิเตอร์ที่มีผลต่อกระบวนการผลิตเช่น อุณหภูมิของปฏิกรณ์ (400-600 องศาเซลเซียส) ขนาดของสาหร่าย(ต่ำกว่า 1 - 3 มิลลิเมตร) อัตราการป้อนแก๊สไนโตรเจน (0.5 – 2 ลิตรต่อนาที) และชนิดของสาหร่าย จะพบว่าใบโอออยด์ และ ใบโอชาร์จะมีปริมาณสูงที่สุดเมื่อมีการควบคุมอุณหภูมิของปฏิกรณ์ที่ 500 องศาเซลเซียส อัตราการ ป้อนแก๊สไนโตรเจนที่ 1ลิตรต่อนาทีและขนาดของสาหร่ายในช่วง 1 – 2 มิลลิเมตร องค์ประกอบ และสารประกอบทางเคมีที่พบในไบโอออยด์ที่ผลิตได้จากสไปรูลินา และสาหร่ายเตา มีลักษณะ ใกล้เกียงกับไบโอออยด์ที่ได้จากสาหร่ายในกลุ่มอื่นๆ ที่ได้ศึกษาจากงานวิจัยอื่น สมบัติของไบโอ ออยด์ที่พบอันได้แก่ ปริมาณการ์บอน และค่าความร้อนของน้ำมันที่ผลิตได้จากไพโร ไลซิสแบบ รวดเร็วให้ค่าสูงกว่า น้ำมันจากไพโร ไลซิสแบบช้าขณะที่ ปริมาณออกซิเจนที่เป็นองค์ประกอบใน น้ำมันมีค่าต่ำ ในขณะที่ไบโอชาร์ที่ผลิตได้จากไพโรไลซิสแบบรวดเร็วมีปริมาณการ์บอนเป็น องค์ประกอบน้อย ส่งผลให้มีค่าความร้อนต่ำกว่าใบโอชาร์ที่ได้จากไพโร ไลซิสแบบช้า ลักษณะทาง กายภาพทั่วไปจากภาพถ่ายภายใต้กล้องจุลทรรศน์อิเล็กตรอนพบว่าไบโอชาร์จากไพโรเลซิส แบบซ้ามีลักษณะของอนุภาคที่มีผนังหนา ขณะที่ไพโร ไลซิสแบบรวดเร็วให้อนุภาคของไบโอชาร์ที่ มีผนังค่อนข้างบาง และมีความพรุนค่อนข้างสูง

การศึกษาด้านจลศาสตร์เคมีของการสลายตัวของสาหร่ายสไปรูลินาพบว่า ในกระบวนการ ไพโร ไลซิสแบบรวดเร็วให้ค่าพลังงานก่อกัมต์ และค่าแฟกเตอร์ของการเกิดปฏิกิริยามีค่าใกล้เคียง กับชีวมวลในกลุ่มลิกนิน แต่จะมีค่าต่ำกว่าค่าที่พบในชีวมวลชนิดอื่น ซึ่งแสดงความสัมพันธ์ของ การสลายตัวในรูปอัตราการเกิดปฏิกิริยาเคมีในรูป $dx/dt = 92.48 \ (x_{\infty}-x)e^{(-2446/T)} \ การแปรรูปของ สาหร่ายเพื่อเปลี่ยนเป็นพลังงานโดยกระบวนการไพโร ไลซิส สามารถคำนวณได้จากสัดส่วนของ พลังงานที่ได้จากไบโอออยด์ และ ไบโอชาร์ ต่อสัดส่วนของสาหร่ายที่ป้อนเข้าสู่ปฏิกิรณ์ ซึ่งพบว่า การแปรรูปพลังงานในกระบวนการไพโร ไลซิสแบบรวดเร็วจะให้ค่ามากกว่าในกระบวนการไพโร ไลซิสแบบช้า$